

Aquaflex Optima Flexodruckplatten

Analog & Digital

Die Optima Platte wurde speziell für UV sowie Alkohol/Ester Farben entwickelt.

D/OP

Analogplatten können mit Hilfe von Mattfilmen hergestellt werden.

D/OPM

Digitalplatten können mit Hilfe von CTP LAM Systemen hergestellt

D/OPH

Können auf Aquaflex Geräten in ca. 30 Minuten (A2 Format) hergestellt werden

Eigenschaften

- Große Zwischentiefe
- Großer Belichtungsspielraum
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Hohe Auflagenstabilität
- Hohe Auflösung
- Hervorragende Farbübertragung
- Hohe Dimensionsstabilität

Typen und verfügbare Stärken

D/OP	50/5 ShoreA 1.14 - 1.70 - 2.30 - 2.54 - 2.84 (mm)	Analog: 150lpi 1%
D/OPM	55/60 ShoreA 1.14 - 1.70 (mm)	Digital: 175lpi 1%
D/OPH	60/5 ShoreA 1.70 - 2.30 - 2.54 - 2.84 (mm)	

Spezifikationen

- Träger Polyester
- Schutzfilm Matt
- Farbe rot/pink
- Auswaschen Wasser/Bürste
- Verzerrfaktor s. sep. Datenblatt
- Freistehende Linien 40 micron
- Freistehender Punkt 100 micron



Hartmann-Polymer GmbH
Mainstraße 48
D-58097 Hagen
Tel. +49 (0) 2331-80890
Fax. +49 (0) 2331-808980
www.hartmann-polymer.de

Aquaflex Optima Flexodruckplatten

Analog & Digital

Herstellungszeiten

	1.14 mm	1.70 mm	2.30 mm	2.54 mm	2.84 mm
Vorbelichtung	30 sec	100 sec	130 sec.	140 sec	200 sec
Hauptbelichtung	6-8 min	8-10 min	10-12 min	10-12 min	10-12 min
Auswaschen	4 min	7 min	9 min	11 min	12 min
Wassertemperatur	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
Trocknung	10 min				
Trocknertemperatur	60°C	60°C	60°C	60°C	60°C
Nachbelichtung	10 min				
Anti-Tack	10 min				



HP

DANTEX
Plates & more